

PHYTO SARCAN

Fungicida sistemico e di contatto per l'impiego su vite, agrumi, olivo, lattughe e insalate, erbe fresche e fiori commestibili, kaki, avocado, frutti di piante arbustive, piccola frutta e bacche, ananas, patata, pomodoro, melanzana, peperone, fragola
 Liquido solubile (SL)

Meccanismo d'azione: FRAC P 07

PHYTO SARCAN - Registrazione Ministero della Salute n. 16606 del 08/02/2022

Composizione

100g di prodotto contengono:

Fosfonato di potassio

g. 54,5 (=790 g/L)

corrispondente a 35,2 g (=510 g/L) di acido fosfonico

Coformulanti q.b. a

g. 100,00

Partita n.

Contenuto Netto: 100-250-500 mL; 1-5-10-20-50 L

EXCLUSIVAS SARABIA S.A.

Poligono Ind. Fondo de Litera, A2, Km 441,6

22520 Fraga (Huesca) Spagna

Tel. +34 973 737377

Distribuito da: **Manica S.p.A.** - Via all'Adige, 4 - 38068 Rovereto (TN) - Tel. 0464 433705

Stabilimenti di produzione:

Exclusivas Sarabia S.A. - Cami de l'Albi Rec nou s/n - 25110 Alpicat (Lerida) - Spagna

Shandong Weifang Rainbow Chemical Co. Ltd. - Binhai Economic Development Area, Weifang, Shandong 262737, Cina

Qingdao Rainbow Chemical Co., Ltd. - Xinhe Eco-Chemical Science and Technology Industry Base, Qingdao, Shandong 266717, Cina

Ningxia Rainbow Chemical Co., Ltd. - Taisha Industrial Park, Pingluo, Ningxia 266717, Cina

INDICAZIONI DI PERICOLO: ---

CONSIGLI DI PRUDENZA: P261 Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/aerosol. P262 Evitare il contatto con gli occhi, la pelle o gli indumenti. P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/Proteggere il viso.

SMALTIMENTO: P501 Smaltire il prodotto / recipiente in accordo alle norme vigenti sui rifiuti pericolosi.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI SUI PERICOLI: EUH210: Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta. EUH401 Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI: non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore. Utilizzare tuta completa e guanti durante le operazioni di miscelazione, carico ed applicazione del prodotto. Prima di accedere all'area trattata è opportuno attendere che la vegetazione sia completamente asciutta. Per proteggere gli organismi acquatici rispettare una fascia di sicurezza vegetata non trattata di 20 m dai corpi idrici superficiali.

INFORMAZIONI MEDICHE

In caso di intossicazione chiamare il medico per i consueti interventi di pronto soccorso.

Avvertenza: Consultare un Centro Antiveleni.

CARATTERISTICHE

PHYTO SARCAN è un fungicida sistemico e di contatto per l'impiego su vite, agrumi, olivo, lattughe e insalate, erbe fresche e fiori commestibili, kaki, avocado, frutti di piante arbustive, piccola frutta e bacche, ananas, patata, pomodoro, melanzana, peperone, fragola per il controllo della peronospora e di altre malattie fungine.

DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO

Vite da tavola e da vino: contro Peronospora (*Plasmopara viticola*) iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dal termine dello sviluppo delle foglie (BBCH > 20) e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino in prossimità della raccolta.

Dosi di impiego: 0,75-2,5 L/ha, corrispondenti a 250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 500-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

AGRUMI (arancio, pompelmo, limone, mandarino, pomelo, limetta, cedro, arancio amaro, bergamotto): contro Peronospora (*Phytophthora spp.*) iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dal termine di accrescimento dei germogli (BBCH > 40), e proseguirli ad intervalli di 20 giorni fino in prossimità della raccolta.

Dosi di impiego: 1,5-7,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 1000-3500 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 2

Olivo: contro Occhio di pavone (*Cycloconium oleaginum*) effettuare un trattamento in inverno e due trattamenti in primavera distanziati di 10 giorni. Iniziare i trattamenti a partire dal termine dello sviluppo delle prime foglie (BBCH > 20).

Dosi di impiego: 1,2-2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 800-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

LATTUGHE E INSALATE (lattughe, dolcetta/valerianella/gallinella, scarola/indivia a foglie larghe, crescione e altri germogli e gemme, barbarea, rucola, senape juncea, prodotti baby leaf comprese le brassicacee), ERBE FRESCHE E FIORI COMMESTIBILI (cerfoglio, erba cipollina, foglie di sedano, prezzemolo, salvia, rosmarino, timo, basilico e fiori commestibili, foglie di alloro/lauro, dragoncello):

Peronospora (*Bremia lactucae*) iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dalla comparsa della 2° foglia e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino in prossimità della raccolta (BBCH 12-49).

Dosi di impiego: 0,45-2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

CACHI: contro Alternaria (*Alternaria alternata*) iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire da quando i frutti raggiungono il 60% della dimensione finale e proseguirli ad intervalli di 15 giorni fino in prossimità della raccolta (BBCH 76-89).

Dosi di impiego: 2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

AVOCADO: contro Peronospora (*Phytophthora cinnamomi*) iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, in tarda primavera/estate. Effettuare il 1° trattamento dall'inizio della fioritura alla caduta dei petali (BBCH 59-67); il 2° trattamento da quando il frutto ha una pezzatura di 10 mm fino ad acquisire il 50% della sua dimensione finale (BBC 71-75); il 3° trattamento da quando il frutto acquisisce il 50% della sua dimensione finale fino alla maturazione (BBC 75-85).

Dosi di impiego: 3,75 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 500-1500 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

FRUTTI DI PIANTE ARBUSTIVE, PICCOLA FRUTTA E BACCHE: more di rovo, lamponi (rossi e gialli), ribes a grappoli (nero, rosso e bianco), uva spina (verde, rossa e gialla), mirtilli, azzeruolo, sambuco: contro *Peronospora (Phytophthora spp.)* iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire da quando i tralci raggiungono il 30% della dimensione finale e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino in prossimità della raccolta (BBCH 33-69).

Dosi di impiego: 0,45-2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

ANANAS: contro *Peronospora (Phytophthora nicotianae, Phytophthora cinnamomi)* iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia dalla comparsa della 10° foglia e proseguirli ad intervalli di 20 giorni fino alla completa formazione del frutto (BBCH 10-79).

Dosi di impiego: 6,0 L/ha, distribuiti con volumi d'acqua di 3000-4000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 2

In alternativa può essere effettuato un primo trattamento per immersione durante il trapianto alla dose di 150 ml/hl, ed un secondo tramite applicazioni fogliari 1 mese dopo il trapianto (BBCH 05-10) alla dose di 6,0 L/ha, corrispondenti a 150 ml/hL, distribuiti con volumi d'acqua di 3000-4000 L/ha.

PATATA: contro *Peronospora (Phytophthora infestans)* iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dalla comparsa della 2° foglia e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino alla maturazione dei tuberi (BBCH 12-49).

Dosi di impiego: 2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

POMODORO e MELANZANA (in serra): contro *Peronospora (Phytophthora infestans)* iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dalla comparsa della 2° foglia e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino alla maturazione dei frutti (BBCH 12-89).

Dosi di impiego: 0,45-2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

PEPERONE (in serra): contro *Peronospora (Phytophthora capsici)* iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dalla comparsa della 2° foglia e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino alla maturazione dei frutti (BBCH 12-89).

Dosi di impiego: 0,45-2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

FRAGOLA (in serra): contro *Peronospora (Phytophthora sp.)* iniziare i trattamenti, quando si manifestano le condizioni favorevoli allo sviluppo della malattia, a partire dalla comparsa della 2° foglia e proseguirli ad intervalli di 10 giorni fino a quando i primi frutti acquisiscono il colore caratteristico della varietà (BBCH 12-89).

Dosi di impiego: 0,45-2,5 L/ha, corrispondenti a 150-250 ml/hL di prodotto distribuiti con volumi d'acqua di 300-1000 L/ha.

Numero massimo di trattamenti consentiti per anno: 3

COMPATIBILITÀ

In caso di miscela con altri formulati, effettuare preventivamente un test di compatibilità.

AVVERTENZE: In caso di miscela con altri formulati devono essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. In caso di miscela con altri formulati devono essere osservati i tempi di carenza più lunghi. Qualora si verificassero casi d'intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta.

PREVENZIONE E GESTIONE DELLA RESISTENZA

Per evitare o ritardare l'insorgere di fenomeni di resistenza, attenersi alle indicazioni riportate in etichetta e alternare CUNEB con prodotti aventi un differente meccanismo d'azione. Non superare il numero massimo di applicazioni indicate.

CONSERVAZIONE

Il prodotto è stabile per 2 anni.

SOSPENDERE I TRATTAMENTI 7 GIORNI PRIMA DELLA RACCOLTA PER FRAGOLA E FRUTTI DI PIANTE ARBUSTIVE, PICCOLA FRUTTA E BACCHE; 15 GIORNI PRIMA DELLA RACCOLTA PER VITE, AGRUMI, OLIVO, LATTUGHE E INSALATE, ERBE FRESCHE E FIORI COMMESTIBILI, AVOCADO, PATATA, POMODORO, MELANZANA, PEPERONE; 20 GIORNI PRIMA DELLA RACCOLTA PER CACHI; 30 GIORNI PRIMA DELLA RACCOLTA PER ANANAS

ATTENZIONE

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta. Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato. Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali.

NON APPLICARE CON MEZZI AEREI

NON CONTAMINARE ALTRE COLTURE, ALIMENTI E BEVANDE O CORSI D'ACQUA

OPERARE IN ASSENZA DI VENTO

DA NON VENDERSI SFUSO

IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE

IL CONTENITORE NON PUÒ ESSERE RIUTILIZZATO

PHYTO SARCAN

Fungicida sistemico e di contatto per l'impiego su vite, agrumi, olivo, lattughe e insalate, erbe fresche e fiori commestibili, kaki, avocado, frutti di piante arbustive, piccola frutta e bacche, ananas, patata, pomodoro, melanzana, peperone, fragola
 Liquido solubile (SL)

Meccanismo d'azione: FRAC P 07

PHYTO SARCAN - Registrazione Ministero della Salute n. 16606 del 08/02/2022

Composizione

100g di prodotto contengono:

Fosfonato di potassio	g. 54,5 (=790 g/L)
corrispondente a 35,2 g (=510 g/L) di acido fosfonico	
Coformulanti q.b. a	g. 100,00

Distribuito da: **Manica S.p.A.** - Via all'Adige, 4 - 38068 Rovereto (TN) - Tel. 0464 433705

Stabilimenti di produzione:

Exclusivas Sarabia S.A. - Cami de l'Albi Rec nou s/n - 25110 Alpicat (Lerida) - Spagna

Shandong Weifang Rainbow Chemical Co. Ltd. - Binhai Economic Development Area, Weifang, Shandong 262737, Cina

Qingdao Rainbow Chemical Co., Ltd. - Xinhe Eco-Chemical Science and Technology industry Base, Qingdao, Shandong 266717, Cina

Ningxia Rainbow Chemical Co., Ltd. - Taisha Industrial Park, Pingluo, Ningxia 266717, Cina

Contenuto Netto: 100 mL

Partita n.

INDICAZIONI DI PERICOLO: ---

CONSIGLI DI PRUDENZA:- P261 Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/aerosol. P262 Evitare il contatto con gli occhi, la pelle o gli indumenti. P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/Proteggere il viso.

SMALTIMENTO: P501 Smaltire il prodotto / recipiente in accordo alle norme vigenti sui rifiuti pericolosi.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI SUI PERICOLI: EUH210: Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta. **EUH401** Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

PRIMA DELL'USO LEGGERE IL FOGLIO ILLUSTRATIVO

IL CONTENITORE NON PUÒ ESSERE RIUTILIZZATO

IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO

NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE